

RAUCH WÄRME CO PROTOKOLLIEREN und ÜBERWACHEN

TESTING TECHNOLOGY



**testifire**<sup>®</sup>

MELDERPRÜFGERÄT MIT MEHRFACHEN AUSLÖSESTOFFE

**testifire**<sup>®</sup> ist weltweit das erste Melderprüfgerät mit Mehrfachauslösung für Rauch-, Wärme- und CO-Sensoren. Dies ermöglicht, Brandmelder mit einem oder mehreren Sensoren schneller und effektiver zu prüfen. Testifire revolutioniert durch den Einsatz fortschrittlicher Technologien den traditionellen Ansatz bei der Erzeugung und Zuführung von Prüfmitteln. Das Prüfgerät kann zusätzlich mit einem RFID- und Bluetooth<sup>™</sup>-Auswerte- und Steuermodul ausgestattet werden. Testifire ist das Ergebnis aus langjähriger Forschung und Entwicklung und erfüllt die Anforderungen des 21. Jahrhunderts hinsichtlich Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz.



## Vorteile in Bezug auf Zeit, Aufwand und Kosten

- Schnelle und leistungsfähige Prüfung durch Verwendung nur eines Prüfgerätes.
- Kürzere Aktivierungszeiten für Mehrsensormelder durch kombinierte Prüfmittel (z. B. Rauch und Wärme).
- Dadurch um bis zu 66% reduzierte Prüfzeiten bei Mehrsensormeldern.\*
- Reinigungszyklus sorgt für schnelles Rücksetzen des Melders ohne Wiederholungsalarml.
- Verkürzte Prüfzeiten bei Wärmemeldern durch verbesserte Wärmeverteilung und erweiterten Temperaturbereich.
- Höhere Prüfkapazität der Rauch- und CO-Gaspatronen führt zu Einsparungen bei den Materialkosten.
- Das RFID-Modul ermöglicht Auto-Konfiguration, d. h. für den jeweiligen Melder wird automatisch der geeignete Test gewählt und durchgeführt.
- Mit dem RFID- und Bluetooth-Modul kann über Open Protocol eine PDA-basierte Protokollierungs-Software eingebunden werden: Dies führt zu einer weiteren Vereinfachung des Prüfverfahrens, Fehlervermeidung und Verkürzung des Prüfprozesses.

\* vorausgesetzt, Melder und Zentrale können die Aktivierung einzelner Sensoren erkennen

## Vorteile durch innovative Technik

- Optimierte Methode zur Rauchgaserzeugung ermöglicht auch die Auslösung komplexer Melder und bietet damit die einzige funktionale Prüfmethode für derartige Melder.
- Das erste "beurkundete" Testverfahren für Rauch- und Mehrfachsensormelder mit komplexen bzw. voneinander abhängigen Algorithmen.
- Mittels Firmware-Updates können Rauch-, Wärme- oder CO-Profile zukünftig aufgerüstet werden.

## Physische Vorteile

- Die Verwendung eines einzigen Gerätes an Stelle von zwei oder drei Geräten macht die Durchführung von Wartungsarbeiten vor Ort einfacher und schneller.

## Imagevorteil

- Der Einsatz innovativer Technologie hebt Serviceorganisation von der Konkurrenz ab.

## Rückstandsfreie Prüfung

- Das Design verhindert Prüfmittelrückstände und damit Beschädigungen am Melder durch Kontamination.

## Vorteile für Gesundheit, Sicherheit und Handhabung

- Der Verzicht auf Sprühdosen für Rauch- und CO-Prüfgas bringt Sicherheitsvorteile in der Handhabung und reduziert Transport- und Lagerkosten.
- Optimale Sicherheit bei der CO-Sensorprüfung durch CO-Erzeugung zum Zeitpunkt der Prüfung.
- Sichere, nicht brennbare, ungiftige und kunststoffverträgliche Prüfmittel
- Prüfmittel erfüllen CHIP3-Richtlinien

## Vorteile für die Umwelt

- Der Ersatz der Spraydosen durch Rauchgas- und CO-Gaspatronen mit sicheren, nicht brennbaren Prüfmitteln ist ein Beitrag zum Umweltschutz: Der Verzicht auf flüchtige organische Verbindungen (VOCs) hilft, der globalen Erwärmung entgegenzuwirken.

## Übereinstimmung mit Standards und Prüfvorschriften

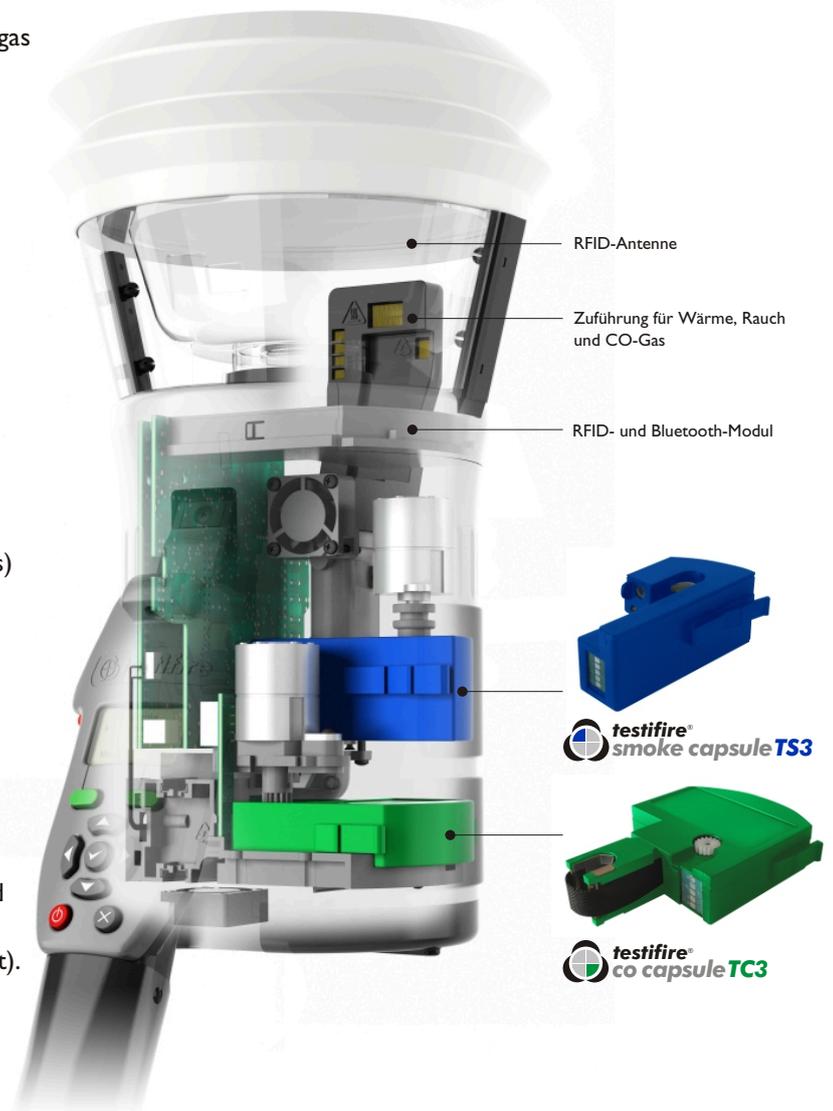
- Kostengünstige Lösung zur Erfüllung globaler Prüfnormen durch Eignung für alle gängigen Arten und Kombinationen von Brandsensoren.
- RFID- und Bluetooth-Modul liefert dokumentierte und rückverfolgbare Prüfberichte (wahlweise auf dem RFID Tag und/oder mittels Fremdsoftware gespeichert).

## Allgemeine Vorteile und Zulassungen

- Ein Prüfgerät für alle Anforderungen, geeignet für optische Rauchmelder und Ionisationsmelder, Wärmemelder (Differential- und Maximalmelder), CO-Melder und Mehrsensormelder, sowohl GLT-Melder als auch adressierbare und intelligente Melder weltweiter Hersteller.
- Erfüllt die Richtlinien gemäß CE, EMC, RoHS, und WEEE
- Hersteller spezialisiert auf Brandmelder-Prüfgeräte und zertifiziert nach ISO 9001.
- Getestet, zugelassen und von den weltweit führenden Melderherstellern empfohlen.



- **4 in 1: Rauche - Wärme - CO-Gas - RFID** (Bluetooth™ auf PDA)
- **Prüfgerät für Einfach- oder Mehrfachsensoren**
- **Auslösung der Prüfmittel simultan, seriell oder einzeln**
- **Beste Verbindung zwischen Melder, Prüfgerät und Auswerteeinheit**



Rauch-, Wärme- und CO-Prüfmittel werden in einem einzigen Prüfgerät erzeugt und individuell in einer beliebigen Kombination ausgegeben. Erstmals ist es auch möglich, die Prüfmittel simultan zu generieren. Dabei kommen weder Spraydosen noch gefährliche Stoffe zum Einsatz. Die Prüfstoffe werden zum Zeitpunkt der Prüfung mittels sicherer und patentierter Prozesse erzeugt. Die Versorgung erfolgt über austauschbare Patronen.

Testifire bietet durch ein optionales RFID- und Bluetooth-Modul Steuerintelligenz und Protokollierung. Das Modul ermöglicht, automatisch für jeden Melder den richtigen Test durchzuführen und mittels Fremdsoftware rückverfolgbar zu protokollieren. Das spart Zeit, vereinfacht das Verfahren und verhindert Fehler.

## Internationale Standards

Der Einsatz von Testifire hilft, Vorschriften und Standards einzuhalten.

*“Die nachfolgenden Funktionsprüfungen bilden den Abschluss der Inbetriebsetzungsarbeiten für eine BMA. Sie sollten daher als 100%-Prüfungen mit allen installierten Anlagenbestandteilen durchgeführt werden..... aller automatischen Brandmelder.....sollten geprüft werden....  
... Für diese Prüfungen sollte die Alarmauslösung der automatischen Brandmelder durch Simulation der relevanten Brandkenngroße am Melder....vorgenommen werden.”*

DIN 14675:2006-12

**Testifire**® ist ein eingetragenes Warenzeichen.



**Internationale Patente treffen zu**

**No Climb Products Ltd**  
Edison House  
163 Dixons Hill Road  
Welham Green  
Hertfordshire AL9 7JE  
United Kingdom



**detectortesters**  
testing technology from No Climb

Tel: +44 (0) 1707 282 760  
Fax: +44 (0) 1707 282 777  
info@detectortesters.com

[www.detectortesters.com](http://www.detectortesters.com)